dozator .pro

+7 (495) 789-00-15
zakaz@dozator.pro · dozator.pro

СПЕЦИФИКАЦИЯ · ООО «ШНЕКОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» · ЗАВОД-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Растариватель биг-бэгов

При ручной разгрузке биг-бэга пыль расходится по цеху, часть продукта теряется. На станции мешок поднимается на раму, горловина развязывается в пылезащитном узле, продукт сходит в приёмный бункер и дальше идёт на дозатор. Растариватель не дозирует — он вводит продукт в линию.



Перед отгрузкой
Испытания на вашем сырье

Расчёт и КП
1 рабочий день

Технические характеристики базового исполнения

Грузоподъёмность	до 2 000 кг
Объём приёмного бункера	150–500 л
Подъём биг-бэга	Встроенная электроталь или кран-балка на участке
Материал контактных частей	AISI 304
Узел развязки горловины	Закрытый короб, развязка без вскрытия контура
Выгрузка	Вниз, на шнековый дозатор или транспортёр
Цена	от 990 000 ₽ с НДС

Исполнения



Биг-бэг на тали над общим бункером на две линии — наш проект для производства пластика



Приёмный модуль той же станции на колёсной раме



Растариватель с электроталью и шнеком выгрузки

Под вашу линию
Бункер, шнек, высоту выпуска и привод считаем под ваш участок.

Испытания на сырье
Присылаете 5–10 кг продукта — отгружаем машину, настроенную на нём.

Пусконаладка
Запускаем оборудование на вашей площадке и настраиваем под продукт.

Точность — отклонение расхода от заданного на серии проб (2σ), у порционного — массы порции; для вашего продукта подтверждаем на испытании. Цена ориентировочная, точная — в КП.

Версия от 4 ноября 2026